

Техническая информация по результатам испытаний Кондиционера металла «SLIPKOTE METAL-COAT»

1. Цель испытаний.

Определение противоизносных и антифрикционных свойств добавки кондиционера металла «SLIPKOTE METAL-COAT» к моторному маслу.

2. Объекты испытаний.

2.1. **База сравнения.** Моторное (минеральное) масло типа SAE 15W-40 API SF/CC (производство России).

2.2. **Препарат №1.** 2% - ный раствор добавки «SLIPKOTE METAL-COAT» (производство HUSK-ITT CORP., США) в моторном масле SAE 15W-40 API SF/CC.

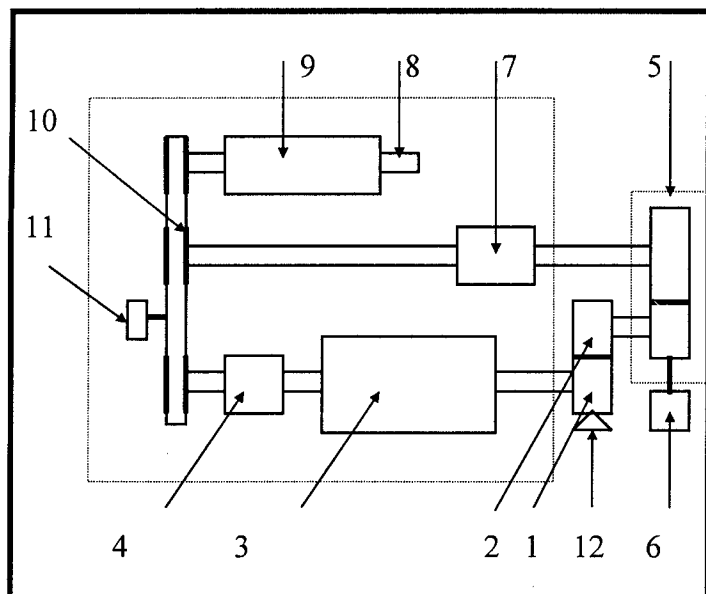
2.3. **Препарат № 2.** 4%-ный раствор присадки на основе дисульфида молибдена (производство Германии) в моторном масле SAE 15W-40 API SF/CC.

2.4. **Препарат №3.** 25% - ный раствор присадки на основе композиции фторорганики, антиокислительных компонентов и др. (производство США) в моторном масле SAE 15W-40 API SF/CC.

3. Методика испытаний.

Испытания проводились на машине трения типа «Диск по Диску» (Рис. 1) методом сравнения результатов замеров весового износа дисков, сопротивления трению, пятна контакта и температуры масла в камере.

Кинематическая схема машины трения типа «Диск по Диску».



1 - образец; 2 - контрообразец; 3 - шпиндель; 4 - датчик момента; 5 - каретка; 6 - датчик нагрузки; 7- муфта; 8 - датчик частоты вращения; 9 - электродвигатель; 10 - ременная передача; 11 - датчик циклов; 12 - датчик температуры.

(Рис. 1)

Регистрируемые параметры:

момент сопротивления трению M (Н·м);
температура масла в камере T ($^{\circ}\text{C}$); число циклов N ,
площадь пятна контакта (износа) образца - S мм^2