

ТИПЫ СМАЗОК, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ШАРНИРОВ РАВНЫХ УГЛОВЫХ СКОРОСТЕЙ (ШРУС)

(Извлечение из Стандарта Австралии, Комитет CS-078 «Ремонт автомобилей - терминология. Часть 6: Шарниры равных угловых скоростей»)

A1 СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Это Приложение определяет качество пластичных смазок, применяемых для технического обслуживания любых типов шарниров равных угловых скоростей и валов в сборе, устанавливаемых на передне- и заднеприводных автомобилях с независимой подвеской, и на автомобилях с приводом на четыре колеса.

A2 КАЧЕСТВО И ХАРАКТЕРИСТИКИ СМАЗКИ

Смазка должна обеспечивать смазывание длительный период времени при обычных угловых скоростях и повышенной температуре, быть совместимой с материалом защитных чехлов, и обеспечивать защиту от коррозии элементы шарниров.

Таблица A1 определяет качество и характеристики для смазок, закладываемых в каждый тип ШРУС.

Таблица A1

КАЧЕСТВО И ХАРАКТЕРИСТИКИ СМАЗКИ

Характеристики	Метод испытаний	Тип ШРУС				
		Rzeppa	Tripod fixed centre	Tripod end motion	Double offset (DOJ)	Disc cross groove (VL)
Номер консистенции по NLGI	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
Консистенция: Пенетрация, рабочая 60 циклов продавливания	ASTM D217	265-330	265-330	265-330	265-330	265-300
Масло-основа, Вязкость, cSt при 100 °C	ASTM D445	14-17	14-17	14-17	14-17	14-17
Нагрузочная способность: (a) Timken OK нагрузка, кг (b) Нагрузка сваривания, кг (c) Метод четырех шариков, пятно износа, мм	ASTM D2509 ASTM D2596 ASTM D2266	>20 >250	>20 >250	>20 >250 <0,75	>20 >250 <0,75	>20 >250 <0,75
Тип загустителя (см. Примечание 1)		Поли-мочевина	Поли-мочевина	Поли-мочевина	Поли-мочевина	Поли-мочевина
Твердые добавки (дисульфид молибдена)		Используется	Не используется	Не используется	Используется	Используются
Стойкость к окислению: падение давления (кг/см ²)	ASTM D942	<0,7	<0,7	<0,6	<0,5	<0,6
Выделение масла: 100 °C 24 часа (% изменения)	ASTM D1742	<5	<5	<3	<3	<3
Температура каплепадения: (a) смазка на мылах (°C) (b) смазка на полимочевине (°C)	ASTM D2265	>175 >240	>175 >240	>175 >240	>175 >240	>175 >240
Механическая стабильность: Стабильность качения при 140 °C (% изменения)	ASTM D1831			<5	<5	<5
Коррозионная защита	IP 220	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1). Смазки с загустителем на полимочевине могут применяться в любом типе ШРУС, если они обеспечивают удовлетворительные другие эксплуатационные параметры.
- 2). Смазки на литиевом мыле и на смешанном литий-кальциевом мыле могут применяться только там, где рабочая температура не превышает 120 °С.
- 3). Смазки на комплексных мылах могут применяться только там, где рабочая температура не превышает 150 °С, и они обеспечивают удовлетворительные другие эксплуатационные параметры.
- 4). Смазки, содержащие дисульфид молибдена, могут применяться в ШРУС "Rzeppa", "Double offset (DOJ)" и "Disc cross groove (VL)", но **недопустимо** закладывать их в типы ШРУС "Tripod fixed centre" и "Tripod end motion", и любые шарниры с игольчатыми подшипниками качения.
- 5). Внутренние ШРУС вырабатывают чрезвычайно высокие температуры, в отличие от внешних ШРУС, поэтому в них должны применяться подходящие высокотемпературные смазки.

[30/05/08]

© Перевод на русский язык [К.В. Гунин](#), 2008.