

## Свойства и назначение зарубежных смазок на основе разных загустителей

Свойства	Алюминиевые	Натриевые	Кальциевые	Кальциевые безводные	Литиевые	Алюминиевые комплексные	Литиевые комплексные	Кальциевые комплексные	Полимоочевинные	Глиняные
Температура каплепадения ( C)	110	163-177	96-104	135-143	177-204	260+	260+	260+	243	260+
Температура каплепадения ( F)	230	325-350	205-220	275-290	350-400	500+	500+	500+	470	500+
Максимальная рабочая ( C)	79	121	93	110	135	177	177	177	177	177
Максимальная рабочая ( F)	175	250	200	230	275	350	350	350	350	350
Водостойкость	От хорошей до отличной	От плохой до приемлемой	От хорошей до отличной	Отличная	Хорошая	От хорошей до отличной	От приемлемой до отличной	От хорошей до отличной	От хорошей до отличной	От приемлемой до отличной
Рабочая стабильность	Плохая	Приемлемая	От приемлемой до хорошей	От хорошей до отличной	От хорошей до отличной	От хорошей до отличной	От приемлемой до хорошей	От хорошей до отличной	От плохой до хорошей	От приемлемой до отличной
Стойкость к окислению	Отличная	От плохой до хорошей	От плохой до отличной	От приемлемой до отличной	От приемлемой до отличной	От приемлемой до отличной	От плохой до хорошей	От приемлемой до отличной	От хорошей до отличной	Хорошая
Защита против коррозии	От хорошей до отличной	От хорошей до отличной	От плохой до отличной	От плохой до отличной	От плохой до отличной	От хорошей до отличной	От приемлемой до отличной	От приемлемой до отличной	От хорошей до отличной	От плохой до отличной
Прокачиваемость (в централизованных системах)	Плохая	От плохой до приемлемой	От хорошей до отличной	От приемлемой до отличной	От приемлемой до отличной	От приемлемой до хорошей	От плохой до приемлемой	От хорошей до отличной	От хорошей до отличной	Хорошая
Выделение масла	Выше среднего до высокого	Ниже среднего до высокого	Низкое до выше среднего	Выше среднего	Выше среднего до высокого	Выше среднего до высокого	Выше среднего до высокого	Выше среднего до высокого	Выше среднего до высокого	Выше среднего до высокого
Внешний вид	Ровная и однородная, прозрачная	Ровная, однородная и волокнистая	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная	Ровная, однородная и маслоподобная
Другие свойства		Адгезионная и когезионная	Возможен сорт EP	Возможен сорт EP	Возможен сорт EP	Возможен сорт EP	EP и противоположные свойства присущи	Возможен сорт EP	Возможен сорт EP	
Объем производства и тенденция <sup>1</sup>	Нет перемен	Убывает	Убывает	Нет перемен	Лидер	Нарастает	Убывает	Нарастает	Нет перемен	Убывает
Основное применение <sup>2</sup>	Резьбовые смазки	вращающиеся части подшипников	Общего характера, на дорогах	Многоцелевые, оружейные склы	Многоцелевые, автомобильные и промышленные	Многоцелевые, промышленные	Многоцелевые, автомобильные и промышленные	Многоцелевые, автомобильные и промышленные	Многоцелевые, автомобильные и промышленные	Многоцелевые (частые интервалы замены)

[19.01.2005] Автор: К.В. Гунин

<sup>1</sup> Литиевые смазки свыше 50% производства, все остальные ниже 10%.

<sup>2</sup> Многоцелевое применение включает в себя вращающиеся части подшипников и другое.